



POLYUREA 203

205.440.4996
ruggedcoatings.com

3217 Messer Airport Hwy,
Birmingham, AL 35222

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Rugged Coatings Polyurea 203 está aprobado por ANSI/NSF 61 para contacto directo con agua potable en tanques de 800 galones o más. Es una poliurea aromática flexible de dos componentes, 100 % sólidos, de fraguado rápido y curado acelerado, que puede aplicarse sobre múltiples sustratos. Se puede aplicar en una o varias capas sin que se produzca goteo apreciable y es relativamente insensible a la humedad y la temperatura, lo que permite su aplicación en la mayoría de las condiciones.

Polyurea 203 proporciona una membrana monolítica flexible, resistente y duradera, con resistencia al agua y a productos químicos, ofreciendo una solución rentable.



Meets the Requirements
of NSF/ANSI/CAN 61 & 372

USOS GENERALES Y BENEFICIOS

Polyurea 203 es un excelente recubrimiento protector utilizado en instalaciones de almacenamiento en frío, plantas de fertilizantes, instalaciones industriales y manufactureras, tuberías de agua potable, tanques de agua potable, contención de rellenos sanitarios, alcantarillas, entornos marinos, operaciones mineras, fábricas de papel y pulpa, estacionamientos, conducciones de agua, plantas de energía, refinerías, contención secundaria, estructuras de acero, pasarelas y balcones, y pisos de almacenes.

Polyurea 203 se adhiere prácticamente a todos los sustratos, posee excelentes propiedades de nivelación, así como resistencia a la abrasión y a los impactos. Además, cuenta con una excelente resistencia química.

PROPIEDADES QUÍMICAS

	ISOCYANATE	RESIN
Gravedad específica (gramos/cc) ASTM D-792	1.12	1.01
Viscosidad, cps	1150-1350	300-400
Sólidos por volumen/peso	100%	100%
Compuestos orgánicos volátiles	0 lbs/gal	0 lbs/gal
Tiempo de gel, segundos	2-4	
Tiempo de curado, horas	24	
Tiempo sin pegajosidad, segundos	<5	
Cobertura teórica	1600 sqft/gal @1 mil	
Olor	Suave	Amina
Color	Ámbar/marrón	Paja
Vida útil - Envases sin abrir	12 Meses	12 Meses

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

	TEST METHOD ASTM	RESULT
Elongación, (%)	D412	200
Resistencia al desgarro (lbf)	D624	563
Coefficiente de fricción estática	D1894	0.254
Abrasión Taber (mg/1000 cycles)	D4060	6.4
Dureza (Shore D)	D2240	50.5
Resistencia al impacto (in-lb)	D2794	>320
Módulo de flexión (psi)	D790	1310
Resistencia a la tracción (psi)	D412	3430
Transmisión de vapor de agua	E96	
Tasa de transmisión (grains/hr/sqft)		0.50
Permeancia (perms)		1.26

EQUIPO DE APLICACIÓN

- Equipo utilizado: Proporcionadores de alta presión, como Graco Reactor EXP-2
- Presión del proceso: 2,300 psi (estática)

- Pistola de pulverización: Pistola de pulverización Fusion AP, Probler o similar
- Módulo de mezcla: AR4242 o más pequeño

RESISTENCIA QUÍMICA

Cambio porcentual después de 7 días de exposición según ASTM D543

Nombre químico	Dureza (%)	Densidad (%)	Resistencia a la tracción (%)	Elongación (%)	Peso (%)
Ácido acético 10%	-15	2	-22	15	9.1
Cloruro de amonio 24%	-2	1	-12	0	0.9
Hidróxido de amonio 30%	-10	1	-19	11	3.0
Aceite automotriz	-5	1	9	7	0.1
Bicarbonato de sodio 10%	-10	1	-14	8	1.6
Lejía (hipoclorito de sodio)	-5	0	-16	-1	0.8
Ácido bórico 4%"	-7	0	-21	1	1.8
Cloruro de calcio 50%	2	0	4	-3	-0.2
Hipoclorito de calcio	-3	0	-20	-5	1.6
Ácido cítrico 10%	-10	0	-17	1	1.9
Agua con gas	-10	0	-18	5	1.8
Refresco de crema	-8	0	-14	7	1.9
Petróleo crudo	-5	0	-17	-4	2.6
Combustible diésel	-7	0	-7	-4	2.1
Glicol de etileno	-2	0	4	2	0.6
Ácido clorhídrico 5%	-5	1	-14	4	1.7
Queroseno	-3	-1	-3	-3	2.0
Ácido láctico 20%	-7	0	-9	16	4.1
Espíritus minerales	5	0	2	2	1.1
Ácido nítrico 10%	-12	1	-10	18	6.9
Ácido fosfórico 50%	-5	2	-6	11	4.1
Hidróxido de potasio 50%	5	0	9	0	-0.4
Solución salina 30%	0	0	-10	1	0.7
Ácido tánico 40%	-7	0	-20	-3	1.6
Carbonato de sodio 10%	-5	0	-19	5	1.4
Cloruro de sodio 26%	0	1	-3	6	0.7
Hidróxido de sodio 50%	5	1	15	-2	-0.6
Hidróxido de sodio 10%	-5	1	-12	1	1.3
Sulfato de sodio 30%	-5	1	-17	1	1.4
Sulfato de sodio 20%	-7	0	-19	2	1.4
Solución de azúcar 30%	-5	0	-20	0	1.4
Ácido sulfúrico 25%	-2	0	-6	1	1.0
Ácido sulfúrico 10%	-3	1	-14	2	1.3
Ácido tánico 40%	-8	1	-19	4	2.2
Agua (H2O)	-7	0	-13	7	1.7

USO Y PARÁMETROS DE APLICACIÓN

Poliurea 203 está diseñada para ser utilizada en una proporción de 1:1 por volumen. Tanto los químicos del lado A como del lado B deben precalentarse a 70 °F. Ambos componentes deben aplicarse por pulverización a un mínimo de 2,000 psi y a una temperatura superior a 140 °F.

La preparación de la superficie es clave para la adhesión y el rendimiento de cualquier recubrimiento. Todas las superficies deben estar libres de corrosión, suciedad, aceites y óxido. Esto puede lograrse con solventes, cepillos de alambre o chorro de arena. La superficie debe estar seca antes de la aplicación.

El rendimiento depende del espesor deseado. El rendimiento teórico es de 1600 pies cuadrados por galón a un espesor de 1 mil. La Poliurea 203 debe almacenarse por encima de 60 °F y evitar la congelación. Para aplicaciones en sistemas de agua potable, la Poliurea 203 puede aplicarse a un espesor máximo de 600 mils en dos capas de 300 mils cada una. Los colores aprobados incluyen beige, gris y negro.

Este producto está destinado únicamente para uso industrial. Debe consultar la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) de Poliurea 203 antes de su uso. Para información sobre garantías extendidas, consulte las condiciones de garantía publicadas o visite www.RuggedCoatings.com

GARANTÍA Y RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD

Rugged Coatings garantiza que Polyurea 203 está libre de defectos de materiales y fabricación. Bajo esta garantía, proporcionaremos, sin cargo, una cantidad de Polyurea 203 suficiente para reemplazar cualquier Polyurea 203 que se demuestre como defectuosa cuando se aplique de acuerdo con nuestras instrucciones escritas y en aplicaciones que nosotros recomendamos como adecuadas para el producto. ESTA GARANTÍA LIMITADA ES EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR CONTRA RUGGED COATINGS RESPECTO AL PRODUCTO. EN NINGÚN CASO RUGGED COATINGS SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS CONSECUENCIALES, ESPECIALES, INCIDENTALS, INDIRECTOS, PUNITIVOS U OTROS DAÑOS DERIVADOS DEL USO O RENDIMIENTO DEL PRODUCTO. Dado que los métodos de aplicación y las condiciones en el sitio pueden afectar el rendimiento, RUGGED COATINGS NO OTORGA NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR RESPECTO AL PRODUCTO, Y RUGGED COATINGS POR LA PRESENTE RENUNCIA A TODAS ESAS OTRAS GARANTÍAS. La información y las recomendaciones establecidas en esta Hoja de Datos del Producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de Rugged Coatings. Dicha información y recomendaciones están sujetas a cambios y se refieren al producto ofrecido al momento de la publicación. Consulte a su Representante Técnico de Rugged Coatings para obtener la información más reciente del producto. Si se necesita información adicional, comuníquese con el Servicio Técnico de Rugged Coatings al 205-440-4996.