



# POLIUREA 201

205.440.4996  
ruggedcoatings.com

3217 Messer Airport Hwy,  
Birmingham, AL 35222

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Rugged Coatings Polyurea 201 es una poliurea aromática flexible de dos componentes, de curado rápido, fraguado acelerado y 100% sólidos, que se aplica por aspersión y puede utilizarse sobre múltiples sustratos. Tiene un tiempo de gel extremadamente rápido, lo que la hace adecuada para aplicaciones a temperaturas de hasta -20 °F (-28.89 °C). Puede aplicarse en una o varias capas sin escurrimiento apreciable y es relativamente poco sensible a la humedad y la temperatura, lo que permite su aplicación en la mayoría de las condiciones.

Polyurea 201 proporciona una membrana monolítica flexible, resistente y duradera, rentable, con resistencia al agua y a productos químicos.

## USOS GENERALES Y BENEFICIOS

Polyurea 201 es un excelente recubrimiento protector utilizado en instalaciones de almacenamiento en frío, plantas de fertilizantes, instalaciones industriales y de manufactura, contención de rellenos sanitarios, pozos de registro, entornos marinos, operaciones mineras, plantas de papel y celulosa, estacionamientos, tuberías de presión (penstocks), plantas de energía, refinerías, contención secundaria, acero estructural, pasillos y balcones, y pisos de almacenes.

Polyurea 201 se adhiere a prácticamente todos los sustratos, tiene excelentes propiedades de nivelación, así como alta resistencia a la abrasión y al impacto. Además, presenta una excelente resistencia química.

## PROPIEDADES QUÍMICAS

	ISOCYNATE	RESIN
Gravedad específica (gramos/cc) ASTM D-792	1.12	1.01
Viscosidad, cps	1150-1350	300-400
Sólidos por volumen/peso	100%	100%
Compuestos orgánicos volátiles	0 lbs/gal	0 lbs/gal
Tiempo de gel, segundos	2-5	
Tiempo de curado al 95-99 %, horas	24	
Tiempo sin pegajosidad, segundos	5-9	
Curado inicial al 90 %, horas	24	
Cobertura teórica	1600 sqft/gal @1 mil	
Olor	Suave	Amina
Color	Ámbar/marrón	Paja
Vida útil - Envases sin abrir	12 Meses	12 Meses

## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

	ASTM TEST METHOD	RESULT
Elongación, (%)	D412	200
Resistencia al desgarro (pli)	D624	563
Coefficiente de fricción estático	D1894	0.254
Abrasión Taber (mg/1000 Ciclos)	D4060	6.4
Dureza (Shore D)	D2240	50.5
Resistencia al impacto (in-lb)	D2794	>320
Módulo de flexión (psi)	D790	1310
Resistencia a la tracción (psi)	D412	3430
Transmisión de vapor de agua	E96	
Tasa de transmisión (Granos/hora/sqft)		0.50
Permeancia (perms)		1.26

## EQUIPO DE APLICACIÓN

- Equipo utilizado: Proporcionadores de alta presión, como el Graco Reactor EXP-2
- Presión del proceso: 2300 psi (estática)

- Pistola de pulverización: Pistola tipo Fusion AP o Probler
- Módulo de mezcla: AR2929 o superior

## RESISTENCIA QUÍMICA

Cambio porcentual después de 7 días de exposición según ASTM D543

Nombre químico	Dureza (%)	Densidad (%)	Resistencia a la tracción (%)	Elongación (%)	Peso (%)
Ácido acético 10%	-15	2	-22	15	9.1
Cloruro de amonio 24%	-2	1	-12	0	0.9
Hidróxido de amonio 30%	-10	1	-19	11	3.0
Aceite automotriz	-5	1	9	7	0.1
Bicarbonato de sodio 10%	-10	1	-14	8	1.6
Lejía (hipoclorito de sodio)	-5	0	-16	-1	0.8
Ácido bórico 4%"	-7	0	-21	1	1.8
Cloruro de calcio 50%	2	0	4	-3	-0.2
Hipoclorito de calcio	-3	0	-20	-5	1.6
Ácido cítrico 10%	-10	0	-17	1	1.9
Agua con gas	-10	0	-18	5	1.8
Refresco de crema	-8	0	-14	7	1.9
Petróleo crudo	-5	0	-17	-4	2.6
Combustible diésel	-7	0	-7	-4	2.1
Glicol de etileno	-2	0	4	2	0.6
Ácido clorhídrico 5%	-5	1	-14	4	1.7
Queroseno	-3	-1	-3	-3	2.0
Ácido láctico 20%	-7	0	-9	16	4.1
Espíritus minerales	5	0	2	2	1.1
Ácido nítrico 10%	-12	1	-10	18	6.9
Ácido fosfórico 50%	-5	2	-6	11	4.1
Hidróxido de potasio 50%	5	0	9	0	-0.4
Solución salina 30%	0	0	-10	1	0.7
Ácido tánico 40%	-7	0	-20	-3	1.6
Carbonato de sodio 10%	-5	0	-19	5	1.4
Cloruro de sodio 26%	0	1	-3	6	0.7
Hidróxido de sodio 50%	5	1	15	-2	-0.6
Hidróxido de sodio 10%	-5	1	-12	1	1.3
Sulfato de sodio 30%	-5	1	-17	1	1.4
Sulfato de sodio 20%	-7	0	-19	2	1.4
Solución de azúcar 30%	-5	0	-20	0	1.4
Ácido sulfúrico 25%	-2	0	-6	1	1.0
Ácido sulfúrico 10%	-3	1	-14	2	1.3
Ácido tánico 40%	-8	1	-19	4	2.2
Agua (H2O)	-7	0	-13	7	1.7

## USO Y PARÁMETROS DE APLICACIÓN

Polyurea 201 está diseñada para usarse en una proporción 1:1 por volumen. El equipo utilizado debe ser Graco EXP-2 y pistola Probler P2 con cámara AR2929 o equivalente. Ambos componentes, lado A y lado B, deben precalentarse a 70 °F. Ambos componentes deben aplicarse a un mínimo de 2,000 psi y con temperaturas de máquina y manguera entre 140 °F y 160 °F. La preparación de la superficie es clave para la adhesión y el rendimiento de cualquier recubrimiento. Todas las superficies deben estar libres de corrosión, suciedad, aceites y óxido. Esto se puede lograr con solventes, cepillos de alambre o arenado. La

superficie debe estar seca antes de la aplicación. La cobertura depende del espesor deseado. El rendimiento teórico es de 1,600 pies cuadrados por galón a un espesor de 1 mil. Polyurea 201 debe almacenarse por encima de 60 °F y evitar la congelación.

Este producto está destinado únicamente para uso industrial. Se recomienda consultar la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) de Polyurea 201 antes de su uso. Para información sobre garantía extendida, consulte las calificaciones de garantía publicadas o visite [www.RuggedCoatings.com](http://www.RuggedCoatings.com).

## GARANTÍA Y RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD

Rugged Coatings garantiza que Polyurea 201 está libre de defectos de materiales y fabricación. Bajo esta garantía, proporcionaremos, sin cargo, una cantidad de Polyurea 201 suficiente para reemplazar cualquier Polyurea 201 que se demuestre como defectuosa cuando se aplique de acuerdo con nuestras instrucciones escritas y en aplicaciones que nosotros recomendamos como adecuadas para el producto. ESTA GARANTÍA LIMITADA ES EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR CONTRA RUGGED COATINGS RESPECTO AL PRODUCTO. EN NINGÚN CASO RUGGED COATINGS SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS CONSECUENCIALES, ESPECIALES, INCIDENTALES, INDIRECTOS, PUNITIVOS U OTROS DAÑOS DERIVADOS DEL USO O RENDIMIENTO DEL PRODUCTO. Dado que los métodos de aplicación y las condiciones en el sitio pueden afectar el rendimiento, RUGGED COATINGS NO OTORGA NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR RESPECTO AL PRODUCTO, Y RUGGED COATINGS POR LA PRESENTE RENUNCIA A TODAS ESAS OTRAS GARANTÍAS. La información y las recomendaciones establecidas en esta Hoja de Datos del Producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de Rugged Coatings. Dicha información y recomendaciones están sujetas a cambios y se refieren al producto ofrecido al momento de la publicación. Consulte a su Representante Técnico de Rugged Coatings para obtener la información más reciente del producto. Si se necesita información adicional, comuníquese con el Servicio Técnico de Rugged Coatings al 205-440-4996.