



# POLYUREA 203

205.440.4996  
ruggedcoatings.com

3217 Messer Airport Hwy,  
Birmingham, AL 35222

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Rugged Coatings Polyurea 203 cuenta con la aprobación ANSI/NSF 61 para contacto directo con agua potable en tanques de 800 galones o más. Es una poliurea aromática de dos componentes, flexible, de fraguado rápido y curado acelerado, con 100% de sólidos. Puede aplicarse sobre múltiples sustratos y en una o varias capas sin presentar hundimientos apreciables. Es relativamente insensible a la humedad y la temperatura, permitiendo su aplicación en la mayoría de las condiciones.

Polyurea 203 proporciona una membrana monolítica flexible, resistente y duradera, con excelente resistencia al agua y a los productos químicos, ofreciendo una solución rentable de alto rendimiento.

## USOS Y BENEFICIOS GENERALES

Polyurea 203 es un recubrimiento protector excelente que se utiliza en instalaciones de almacenamiento en frío, plantas de fertilizantes, instalaciones industriales y de manufactura, tuberías y tanques de agua potable, contención en vertederos, pozos de registro, entornos marinos, operaciones mineras, plantas de papel y celulosa, estacionamientos, conductos de presión (pen stocks), plantas de energía, refinerías, contención secundaria, acero estructural, pasarelas y balcones, y pisos de almacenes.

Polyurea 203 se adhiere prácticamente a todos los sustratos, posee excelentes propiedades de nivelación, así como resistencia a la abrasión y al impacto. Además, presenta una excelente resistencia química.

## PROPIEDADES QUÍMICAS

	ISOCIANATO	RESINA
Gravedad específica (grams/cc) ASTM D-792	1.12	1.01
Viscosidad, cps	400-500	300-400
Sólidos por volumen/peso	100%	100%
Compuestos Orgánicos Volátiles	0 lbs/gal	0 lbs/gal
Tiempo de gel (segundos)	2-5	
Curado 95-99% (horas)	24	
Curado inicial 90% (horas)	24	
Cobertura teórica	1600 pies <sup>2</sup> /gal @ 1 mil	
Olor	Leve	amina
Color	Ámbar / marrón	pajizo
Vida útil (envase sin abrir)	12 meses	12 meses

## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

	PRUEBA (ASTM)	RESULTADO
Elongación, (%)	D412	200
Resistencia al desgarro (lbf)	D624	69.6
Coefficiente estático	D1894	0.254
Abrasión Taber (mg)	D4060	6.4
Dureza (Shore D)	D2240	50.5
Módulo flexural (psi)	D790	1310
Resistencia a la tracción (psi)	D412	3430
Transmisión de vapor de agua	E96	
Tasa de transmisión (granos/hr/pie <sup>2</sup> )		0.50
Permeancia (perms)		1.26

## EQUIPO DE APLICACIÓN

- Equipo utilizado: Dosificadores de alta presión, como el Graco Reactor EXP-2
- Presión de proceso: 2300 psi (estática)

- Pistola de aspersión: Pistola tipo Fusion AP o Probler
- Módulo de mezcla: AR2929 o superior

## RESISTENCIA QUÍMICA

SUSTANCIA	CAMBIO EN RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (%)	CAMBIO EN ELONGACIÓN (%)	CAMBIO EN DUREZA (%)	CAMBIO EN MASA (%)	CAMBIO EN DENSIDAD (%)
Ácido acético 10%				7.80	2.59
Aceite automotriz			-2.40	0.45	0.44
Cloro (lejía)			-8.00	1.23	9.00
Ácido bórico 3%				1.98	2.67
Cloruro de calcio 50%			-7.20	1.71	-1.86
Ácido cítrico 10%				2.21	-0.57
Refresco (soda)			-5.60	2.26	-0.01
Petróleo crudo (calentado)					
Diesel	-4.90	4.63	-5.14	3.37	1.52
Etilenglicol Ácido clorhídrico 5%	-1.49	-4.95	-3.41	0.94	5.58
Queroseno	-25.09	-5.30	-10.54	7.46	0.53
Disolvente mineral			-10.94	3.60	-0.50
Ácido nítrico 10%	-26.53	4.82	-18.93	16.17	8.47
Ácido fosfórico 50%			-11.72	2.88	2.60
Hidróxido de potasio 50%				13.29	8.73
Solución salina 30%	-17.77	-5.12	-6.67	2.12	1.77
Agua de mar	-19.60	7.82	-9.75	1.85	0.91
Hidróxido de sodio 50%				1.87	1.54
Sulfato de sodio 30%			-8.59	1.94	2.37
Solución de azúcar 30%			-9.38	1.76	2.79
Ácido sulfúrico 25%	-3.26	-1.21	-5.07	1.51	1.40
Ácido tánico 40%			-12.50	2.28	1.34
Agua	-17.83	10.27	-6.22	1.98	0.58

Nuestros resultados de la poliurea MFI08 después de 7 días de inmersión comparados con los resultados iniciales de la poliurea original.

## PARÁMETROS DE USO Y APLICACIÓN

Polyurea 203 está diseñada para usarse en una relación 1:1 por volumen. El equipo recomendado incluye un Graco EXP-2 y una pistola Probler P2 con cámara AR2929 o equivalente.

- Ambos componentes (A y B) deben precalentarse a 70 °F (21 °C).
- Deben pulverizarse a una presión mínima de 3,000 psi y una temperatura superior a 130 °F (54 °C).
- La preparación de la superficie es esencial para lograr la adherencia y el rendimiento deseados:
  - Todas las superficies deben estar libres de corrosión, suciedad, aceites y óxido.

◦ Puede lograrse mediante limpieza con solventes, cepillado metálico o granallado.

◦ La superficie debe estar completamente seca antes de la aplicación.

- La cobertura depende del espesor deseado; el rendimiento teórico es de 1600 pies² por galón a 1 mil.
- Almacenamiento: mantener por encima de 60 °F (16 °C) y evitar la congelación.

Solo para uso industrial. Consulte la Hoja de Seguridad (SDS) antes de usar.

Para información sobre garantías extendidas, consulte las calificaciones publicadas o visite [www.RuggedCoatings.com](http://www.RuggedCoatings.com).

## GARANTÍA Y RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD

**Rugged Coatings** garantiza que Polyurea 203 está libre de defectos en materiales y fabricación. Bajo esta garantía, se proporcionará, sin costo, una cantidad suficiente del producto para reemplazar cualquier Polyurea 203 que se demuestre defectuoso cuando se aplique de acuerdo con nuestras instrucciones escritas y en aplicaciones recomendadas como adecuadas. ESTA GARANTÍA LIMITADA ES EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR CONTRA RUGGED COATINGS CON RESPECTO AL PRODUCTO. En ningún caso Rugged Coatings será responsable por daños consecuentes, especiales, incidentales, indirectos, punitivos u otros derivados del uso o desempeño del producto. Dado que los métodos de aplicación y las condiciones en el sitio pueden afectar el rendimiento, Rugged Coatings no ofrece ninguna otra garantía, expresa o implícita, incluyendo las de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular, y rechaza todas esas garantías. La información y recomendaciones contenidas en esta Hoja de Datos del Producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de Rugged Coatings. Esta información está sujeta a cambios y corresponde al producto ofrecido al momento de la publicación. Para obtener información actualizada, consulte a su Representante Técnico de Rugged Coatings o comuníquese con el Servicio Técnico al 205-440-4996.