



**RUGGED**  
COATINGS

# POLYUREA 203

205.440.4996  
ruggedcoatings.com

3217 Messer Airport Hwy,  
Birmingham, AL 35222

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Rugged Coatings Polyurea 203 cuenta con la aprobación ANSI/NSF 61 para contacto directo con agua potable en tanques de 800 galones o más. Es una poliurea aromática de dos componentes, flexible, de fraguado rápido y curado acelerado, con 100% de sólidos. Puede aplicarse sobre múltiples sustratos y en una o varias capas sin presentar hundimientos apreciables. Es relativamente insensible a la humedad y la temperatura, permitiendo su aplicación en la mayoría de las condiciones.

Polyurea 203 proporciona una membrana monolítica flexible, resistente y duradera, con excelente resistencia al agua y a los productos químicos, ofreciendo una solución rentable de alto rendimiento.

## PROPIEDADES QUÍMICAS

**Gravedad específica** (grams/cc) ASTM D-792

**Viscosidad, cps**

**Sólidos por volumen/peso**

**Compuestos Orgánicos Volátiles**

**Tiempo de gel (segundos)**

**Curado 95-99% (horas)**

**Curado inicial 90% (horas)**

**Cobertura teórica**

**Olor**

**Color**

**Vida útil (envase sin abrir)**

## ISOCIANATO

1.12

## RESINA

1.01

400-500

300-400

100%

100%

0 lbs/gal

0 lbs/gal

2-5

24

24

1600 pies<sup>2</sup>/gal @ 1 mil

Leve

amina

Ámbar / marrón

pajizo

12 meses

12 meses

## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

### PRUEBA (ASTM)

### RESULTADO

**Elongación, (%)**

D412

200

**Resistencia al desgarro (lbf)**

D624

69.6

**Coeficiente estático**

D1894

0.254

**Abrasión Taber (mg)**

D4060

6.4

**Dureza (Shore D)**

D2240

50.5

**Módulo flexural (psi)**

D790

1310

**Resistencia a la tracción (psi)**

D412

3430

**Transmisión de vapor de agua**

E96

Tasa de transmisión (granos/hr/pie<sup>2</sup>)

0.50

Permeancia (perms)

1.26

## EQUIPO DE APLICACIÓN

- Equipo utilizado: Dosificadores de alta presión, como el Graco Reactor EXP-2
- Presión de proceso: 2300 psi (estática)

- Pistola de aspersión: Pistola tipo Fusion AP o Probler
- Módulo de mezcla: AR2929 o superior

## RESISTENCIA QUÍMICA

SUSTANCIA	CAMBIO EN RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (%)	CAMBIO EN ELONGACIÓN (%)	CAMBIO EN DUREZA (%)	CAMBIO EN MASA (%)	CAMBIO EN DENSIDAD (%)
Ácido acético 10%				7.80	2.59
Aceite automotriz			-2.40	0.45	0.44
Cloro (lejía)			-8.00	1.23	9.00
Ácido bórico 3%				1.98	2.67
Cloruro de calcio 50%			-7.20	1.71	-1.86
Ácido cítrico 10%				2.21	-0.57
Refresco (soda)			-5.60	2.26	-0.01
Petróleo crudo (calentado)					
Diesel	-4.90	4.63	-5.14	3.37	1.52
Etilenglicol Ácido	-1.49	-4.95	-3.41	0.94	5.58
clorhídrico 5%				2.24	-5.06
Queroseno	-25.09	-5.30	-10.54	7.46	0.53
Disolvente mineral			-10.94	3.60	-0.50
Ácido nítrico 10%	-26.53	4.82	-18.93	16.17	8.47
Ácido fosfórico 50%			-11.72	2.88	2.60
Hidróxido de potasio 50%				13.29	8.73
Solución salina 30%	-17.77	-5.12	-6.67	2.12	1.77
Agua de mar	-19.60	7.82	-9.75	1.85	0.91
Hidróxido de sodio 50%				1.87	1.54
Sulfato de sodio 30%			-8.59	1.94	2.37
Solución de azúcar 30%			-9.38	1.76	2.79
Ácido sulfúrico 25%	-3.26	-1.21	-5.07	1.51	1.40
Ácido tánico 40%			-12.50	2.28	1.34
Agua	-17.83	10.27	-6.22	1.98	0.58

Nuestros resultados de la poliurea MFI08 después de 7 días de inmersión comparados con los resultados iniciales de la poliurea original.

## PARÁMETROS DE USO Y APLICACIÓN

Polyurea 203 está diseñada para usarse en una relación 1:1 por volumen. El equipo recomendado incluye un Graco EXP-2 y una pistola Probler P2 con cámara AR2929 o equivalente.

- Ambos componentes (A y B) deben precalentarse a 70 °F (21 °C).
- Deben pulverizarse a una presión mínima de 3,000 psi y una temperatura superior a 130 °F (54 °C).
- La preparación de la superficie es esencial para lograr la adherencia y el rendimiento deseados:
  - Todas las superficies deben estar libres de corrosión, suciedad, aceites y óxido.

- Puede lograrse mediante limpieza con solventes, cepillado metálico o granulado.
- La superficie debe estar completamente seca antes de la aplicación.
- La cobertura depende del espesor deseado; el rendimiento teórico es de 1600 pies<sup>2</sup> por galón a 1 mil.
- Almacenamiento: mantener por encima de 60 °F (16 °C) y evitar la congelación. •

Solo para uso industrial. Consulte la Hoja de Seguridad (SDS) antes de usar.

Para información sobre garantías extendidas, consulte las calificaciones publicadas o visite [www.RuggedCoatings.com](http://www.RuggedCoatings.com).

## GARANTÍA Y RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD

**Rugged Coatings** garantiza que Polyurea 203 está libre de defectos en materiales y fabricación. Bajo esta garantía, se proporcionará, sin costo, una cantidad suficiente del producto para reemplazar cualquier Polyurea 203 que se demuestre defectuoso cuando se aplique de acuerdo con nuestras instrucciones escritas y en aplicaciones recomendadas como adecuadas. **ESTA GARANTÍA LIMITADA ES EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR CONTRA RUGGED COATINGS CON RESPECTO AL PRODUCTO.** En ningún caso Rugged Coatings será responsable por daños consecuentes, especiales, incidentales, indirectos, punitivos u otros derivados del uso o desempeño del producto. Dado que los métodos de aplicación y las condiciones en el sitio pueden afectar el rendimiento, Rugged Coatings no ofrece ninguna otra garantía, expresa o implícita, incluyendo las de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular, y rechaza todas esas garantías. La información y recomendaciones contenidas en esta Hoja de Datos del Producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de Rugged Coatings. Esta información está sujeta a cambios y corresponde al producto ofrecido al momento de la publicación. Para obtener información actualizada, consulte a su Representante Técnico de Rugged Coatings o comuníquese con el Servicio Técnico al 205-440-4996.