



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Rugged Coatings Polyurea 201 es una poliurea aromática de dos componentes, flexible, de fraguado rápido y curado acelerado, con 100% de sólidos. Puede aplicarse sobre múltiples sustratos y presenta un tiempo de gel extremadamente corto, lo que la hace adecuada para aplicaciones a temperaturas de hasta -20 °F (-28.89 °C). Puede aplicarse en una o varias capas sin presentar hundimientos apreciables y es relativamente insensible a la humedad y a la temperatura, lo que permite su aplicación en una amplia gama de condiciones.

Polyurea 201 proporciona una membrana monolítica flexible, resistente y duradera, con excelente resistencia al agua y a los productos químicos, siendo una solución rentable y de alto desempeño. .

PROPIEDADES QUÍMICAS

Gravedad específica (grams/cc) ASTM D-792

ISOCIANATO	RESINA
1.12	1.01
400-500	300-400
100%	100%
0 lbs/gal	0 lbs/gal
2-5	
24	
24	
1600 pies ² /gal @ 1 mil	
Leve	amina
Ámbar / marrón	pajizo
12 meses	12 meses

Viscosidad, cps

Sólidos por volumen/peso

Compuestos Orgánicos Volátiles

Tiempo de gel (segundos)

Curado 95-99% (horas)

Curado inicial 90% (horas)

Cobertura teórica

Olor

Color

Vida útil (envase sin abrir)

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Elongación, (%)

PRUEBA (ASTM)	RESULTADO
D412	200
D624	563
D1894	0.254
D4060	6.4
D2240	50.5
D790	1310
D412	3430
E96	
Tasa de transmisión (granos/hr/pie ²)	0.50
Permeancia (perms)	1.26

Resistencia al desgarro (lbf)

Coeficiente estático

Abrasión Taber (mg)

Dureza (Shore D)

Módulo flexural (psi)

Resistencia a la tracción (psi)

Transmisión de vapor de agua

EQUIPO DE APLICACIÓN

- Equipo utilizado: Dosificadores de alta presión, como el Graco Reactor EXP-2
- Presión de proceso: 2300 psi (estática)

- Pistola de aspersión: Pistola tipo Fusion AP o Probler
- Módulo de mezcla: AR2929 o superior

RESISTENCIA QUÍMICA

SUSTANCIA	CAMBIO EN RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (%)	CAMBIO EN ELONGACIÓN (%)	CAMBIO EN DUREZA (%)	CAMBIO EN MASA (%)	CAMBIO EN DENSIDAD (%)
Ácido acético 10%				7.80	2.59
Aceite automotriz			-2.40	0.45	0.44
Cloro (lejía)			-8.00	1.23	9.00
Ácido bórico 3%				1.98	2.67
Cloruro de calcio 50%			-7.20	1.71	-1.86
Ácido cítrico 10%				2.21	-0.57
Refresco (soda)			-5.60	2.26	-0.01
Petróleo crudo (calentado)					
Diesel	-4.90	4.63	-5.14	3.37	1.52
Etilenglicol Ácido	-1.49	-4.95	-3.41	0.94	5.58
clorhídrico 5%				2.24	-5.06
Queroseno	-25.09	-5.30	-10.54	7.46	0.53
Disolvente mineral			-10.94	3.60	-0.50
Ácido nítrico 10%	-26.53	4.82	-18.93	16.17	8.47
Ácido fosfórico 50%			-11.72	2.88	2.60
Hidróxido de potasio 50%				13.29	8.73
Solución salina 30%	-17.77	-5.12	-6.67	2.12	1.77
Agua de mar	-19.60	7.82	-9.75	1.85	0.91
Hidróxido de sodio 50%				1.87	1.54
Sulfato de sodio 30%			-8.59	1.94	2.37
Solución de azúcar 30%			-9.38	1.76	2.79
Ácido sulfúrico 25%	-3.26	-1.21	-5.07	1.51	1.40
Ácido tánico 40%			-12.50	2.28	1.34
Agua	-17.83	10.27	-6.22	1.98	0.58

Nuestros resultados de la poliurea MFI08 después de 7 días de inmersión comparados con los resultados iniciales de la poliurea original.

PARÁMETROS DE USO Y APLICACIÓN

Polyurea 201 está diseñada para usarse en una relación 1:1 por volumen. El equipo recomendado incluye un Graco EXP-2 y una pistola Probler P2 con cámara AR2929 o equivalente.

- Ambos componentes (A y B) deben precalentarse a 70 °F.
- Deben pulverizarse a una presión mínima de 3,000 psi y una temperatura superior a 130 °F.
- La preparación de la superficie es clave para la adhesión y el rendimiento:
 - Todas las superficies deben estar libres de corrosión, suciedad, aceites y óxido.

- Puede lograrse mediante limpieza con solventes, cepillado metálico o granallado.

- La superficie debe estar completamente seca antes de aplicar.

- La cobertura depende del espesor deseado; el rendimiento teórico es de 1600 pies² por galón a 1 mil.

- Almacenar a temperaturas superiores a 60 °F, evitando la congelación.

Solo para uso industrial. Consulte la Hoja de Seguridad (SDS) antes de usar.

Para información sobre garantías extendidas, consulte las calificaciones publicadas o visite www.RuggedCoatings.com.

GARANTÍA Y RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD

Rugged Coatings garantiza que Polyurea 201 está libre de defectos en materiales y fabricación. Bajo esta garantía, se proporcionará, sin costo, una cantidad suficiente del producto para reemplazar cualquier Polyurea 201 que se demuestre defectuoso cuando se aplique de acuerdo con nuestras instrucciones escritas y en aplicaciones recomendadas como adecuadas. ESTA GARANTÍA LIMITADA ES EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR CONTRA RUGGED COATINGS CON RESPECTO AL PRODUCTO. En ningún caso Rugged Coatings será responsable por daños consecuentes, especiales, incidentales, indirectos, punitivos u otros derivados del uso o desempeño del producto. Dado que los métodos de aplicación y las condiciones en el sitio pueden afectar el rendimiento, Rugged Coatings no ofrece ninguna otra garantía, expresa o implícita, incluyendo las de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular, y rechaza todas esas garantías. La información y recomendaciones contenidas en esta Hoja de Datos del Producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de Rugged Coatings. Esta información está sujeta a cambios y corresponde al producto ofrecido al momento de la publicación. Para obtener información actualizada, consulte a su Representante Técnico de Rugged Coatings o comuníquese con el Servicio Técnico al 205-440-4996.